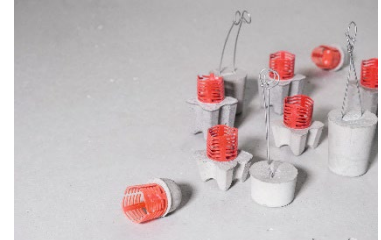


Fiche Technique

Propriété des mélanges en béton coulé

Le Béton coulé

est utilisé pour la production d'entretoises ainsi que de cônes d'étanchéité pour les trous de boulons d'attache. Le béton coulé est un mélange typique utilisé pour des éléments préfabriqués de petite taille. Des fibres de polypropylène peuvent être ajoutées au mélange pour améliorer certaines propriétés du béton.



Propriétés techniques :

Caractéristiques	Mélange Standard	Mélange premium	Mélange SR	Notes
Résistance à la compression	> 50	> 60	> 50	N/mm ²
Absorption d'eau	< 8.0	< 5.0	< 8.0	% after 30 Min.
Facteur eau/ciment	< 0,5	< 0,45	< 0,45	
Densité	2,0 – 2,1	2,0 – 2,1	2,0 – 2,1	kg/dm ³
Résistance au feu [EN 13501]	EI30 – EI180	EI30 – EI180	EI30 – EI180	
Réaction Alkali - Silice	Pas de réaction			
Classe d'exposition	XC1 – XC4			
	XD1 – XD3			
	XS1 – XS3			
	XF1 – XF4 ¹			
	XA1			
	-	-	XA2 – XA3	CEM I 42,5 SR0 ciment utilisé
Notes additionnels		fumée de silice ≥ 5,0% de la quantité de liant		

Clause de non-responsabilité / Remarques :

Toutes les données techniques mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les données mesurées réelles peuvent varier en raison de circonstances indépendantes de notre volonté.

Les recommandations concernant l'application du produit mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur notre expérience et nos connaissances scientifiques et pratiques actuelles. Cependant, ces recommandations sont fournies sans engagement et n'établissent pas de relation contractuelle ou de responsabilités subsidiaires. Ces recommandations n'exonèrent pas les utilisateurs de leur responsabilité et de leur propre responsabilité de tester si notre produit convient à l'usage prévu. Veuillez vous référer à la dernière édition de cette fiche technique sur notre site web www.maxfrank.com.

¹ Preuve de la classe d'exposition XF4 via le test CDF

² SR = Résistance aux sulfates ; toutes les exigences selon la norme DIN 4030 sont remplies

MAX FRANK Group