

Technisches Datenblatt

Intectin® Plus

Produkt	
Beschreibung	Intectin® Plus ist ein lösungsmittelfreies, niedrigviskoses, 2-komponentiges Elastomer-Harz auf Polyurethan-Basis.
Verwendung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rissinjektion im Beton nach DIN EN 1504-5 (CE-Leistungserklärung/2+) <ul style="list-style-type: none"> • geprüft nach ZTV-ING (RISS), (BASt-Liste) • geprüft/überwacht nach DIN V 18028 durch amtliche Materialprüfanstalt iBMB ▪ Verpressen von Injektionsschläuchen (abP), Arbeitsfugen ▪ Horizontalsperre und Abdichtung im Mauerwerk ▪ Baugrubenabdichtung
Eigenschaften/ Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Niedrigviskoses Elastomer-Harz auf Polyurethan-Basis ▪ Sehr gute Injizierbarkeit ▪ Lange Verarbeitungszeit ▪ sehr hohe Dehnbarkeit ▪ geringere Schaumbildung ▪ gute Klebkraft, hohe Flankenhaftung auf Beton, Stahl, Polymer ▪ hohe Scherfestigkeit ▪ beständig gegenüber Bitumen, Steinkohlenteerpech, Altabdichtungssystemen ▪ Reaktionszeit einstellbar durch Zugabe von Intectin® Beschleuniger, max. Zugabe 10 Gew.% ▪ mit Beschleuniger auch bei niedrigeren Temperaturen einsetzbar
Prüfung	
Genehmigung/ Zulassung	DIN EN 1504-5 Klassifizierung: U (D1) W(2) (1/2/3) (5/30) Trinkwasserzulassung: KTW - BWGL
Produktdetails	
Gestaltung	-
Verpackung	Weißblech Kombigebinde mit insgesamt 1 kg Inhalt (Komp. A = 0,645 kg, Komp. B = 0,355 kg)
Lagerung	Die dicht verschlossenen Originalgebinde sind bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C in trockener Umgebung mindestens 24 Monate lagerfähig. Die gleichen Anforderungen gelten für den Transport.

Physikalische Eigenschaften

Alle technischen Werte wurden bei +21°C ±2°C und 50 % relativer Luftfeuchte ermittelt.

Lieferform	2-Komponenten („A“ + „B“)		
Aussehen	hellbraun		
Viskosität	Ca. 150 mPa s	DIN EN ISO 3219	
Dichte (+20°C)	1,02 kg/dm ³	DIN ISO 2811	
Zusammensetzung	Polyurethan-Harz		
Mischungsverhältnis	Gew. Teile	Komp. A	Komp. B
	Vol. Teile	100	56
Verarbeitungszeit (Topfzeit)	ca. 60 Min.	DIN ISO 9514	
Reaktionszeit mit 5 % Wasser	Beginn nach	Ende nach	
	6 min 30 sec.	ca. 10 Min.	
Verarbeitungstemperatur	> 5°C	Bauteil- und Untergrundtemperatur/ Materialtemperatur	
Reißdehnung	ca. 40 %	DIN EN ISO 527	
Reißfestigkeit	ca. 0,21 N/mm ²		
Volumenänderung (Zunahme, mit Wasser)	10 %	DIN EN 14 406	
	> 2 bar		
Druckwasserdichtheit	(2,5 facher Sicherheitsfaktor)	DIN EN 14068	
Brandverhalten	B2	DIN 4102-4, 2.3.2	
Giscode	PU40		

Die Reinigung der Werkzeuge und Geräte erfolgt mit **Intectin® Spezialreiniger**. Auf keinen Fall dürfen Wasser oder wasserhaltige Reinigungsmittel verwendet werden.

Umwelt / Nachhaltigkeit

Die Fa. MAX FRANK GmbH & Co. KG hat seit Juli 2022 ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem eingeführt.

Die Rücknahme der Gebinde kann in Deutschland über das Interzero-Entsorgungssystem erfolgen. Weitere Informationen unter www.interzero.de

In weiteren Ländern entsorgen und recyceln Sie die Gebinde bitte in Übereinstimmung mit den jeweils gültigen gesetzlichen Vorschriften.

Schulungspflicht

Seit dem 24. August 2023 muss vor der industriellen oder gewerblichen Verwendung eine angemessene Schulung erfolgen.

Für mehr Informationen scannen Sie den QR-Code auf dem Produktetikett oder besuchen Sie: <https://isopa-aisbl.idloom.events/050-de>

Anmerkung:

Die Verwendbarkeit der Produkte in der konkreten Einbausituation ist durch den Anwender zu prüfen. Dieses Datenblatt wird ständig aktualisiert. Technische Änderungen sind daher, ohne vorherige Information des Kunden ausdrücklich vorbehalten. Die jeweils gültige Version ist auf unserer Website unter: www.maxfrank.com zu finden. Ergänzend gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.